

FNC 88			PID 運算	M	VB	VH										
				○												
<b>對象元件</b>																
運算元																
	X	Y	M	S	KnX	KnY	KnM	KnS	T	C	D	SD	P	V,Z	K,H	VZ index
S1											○					
S2											○					
S3											○					
D											○					
• S3佔用 25 點																
S1 : 設定值(SV) S2 : 量測值(PV) S3 : 參數區塊之起頭號碼 D : 輸出值(MV)																
<ul style="list-style-type: none"> <li>將 S1 設定值與 S2 量測值，依 S3 參數區塊所設定之參數值，進行PID運算，並將運算結果存放在 D 輸出值中。</li> <li>當 X0 = ON 時，指令執行。當 X0 = OFF 時，指令停止執行，而 D200 的內容值會保持在 X0 = OFF 前的值。</li> <li>(S3) 參數區塊會佔用連續 25 個暫存器。</li> <li>當 (S1) 設定值或 (S3) + 3 ~ (S3) + 6 控制參數變更時，若希望 D 輸出值能快速反應，可令 PID 指令重新執行。</li> <li>PID 指令並無使用次數限制。</li> <li>本指令提供自動調諧 (Auto-tuning) 機能，協助使用者決定 PID 三項參數。（參閱後續說明）</li> <li>由於 PID 指令係利用 PLC 掃描周期累計其取樣時間，故規劃程式時須注意以下事項：           <ul style="list-style-type: none"> <li>① 雖然可以在副程式、中斷插入副程式、步進階梯圖及跳躍指令中使用 PID 指令。但在某 PID 指令執行過程中，須確保在一次掃描周期中執行該指令一次，執行超過一次或未執行該指令都將造成取樣時間錯誤之現象。</li> <li>② 當取樣時間 &lt; 1 個掃描時間時，會發生 PID 運算異常，且 PLC 會以 “取樣時間 = 掃描時間” 執行 PID 運算。</li> </ul> </li> <li>執行 PID 指令前，須先將所有參數設定妥當。</li> </ul>																

## PID 指令運算式

本指令係依照速度式之微分形演算式，執行PID運算，運算式如下所示。

動作方向	PID 運算方式
正向動作 $PV_{nf} > SV$	$\Delta MV = K_P \{ (EV_n - EV_{n-1}) + \frac{T_s}{T_I} EV_n + D_n \}$ $EV_n = PV_{nf} - SV$ $PV_{nf} = \alpha PV_{nf-1} + (1 - \alpha) PV_n$ $D_n = \frac{T_D}{T_s + K_D \cdot T_D} (-2PV_{nf-1} + PV_{nf} + PV_{nf-2}) + \frac{K_D \cdot T_D}{T_s + K_D \cdot T_D} \cdot D_{n-1}$ $MV_n = \sum \Delta MV$
逆向動作 $SV > PV_{nf}$	$\Delta MV = K_P \{ (EV_n - EV_{n-1}) + \frac{T_s}{T_I} EV_n + D_n \}$ $EV_n = SV - PV_{nf}$ $PV_{nf} = \alpha PV_{nf-1} + (1 - \alpha) PV_n$ $D_n = \frac{T_D}{T_s + K_D \cdot T_D} (2PV_{nf-1} - PV_{nf} - PV_{nf-2}) + \frac{K_D \cdot T_D}{T_s + K_D \cdot T_D} \cdot D_{n-1}$ $MV_n = \sum \Delta MV$

$EV_n$  : 本次取樣時的偏差值

$EV_{n-1}$  : 前一周期的偏差值

$SV$  : 設定值 ( $S_1$ )

$PV_n$  : 本次取樣時的量測值 ( $S_2$ )

$PV_{nf}$  : 本次取樣經輸入濾波後的量測值

$PV_{nf-1}$  : 前一周期經輸入濾波後的量測值

$PV_{nf-2}$  : 前二周期經輸入濾波後的量測值

$\Delta MV$  : 輸出變動量

$MV_n$  : 本次的輸出值 ( $D$ )

$D_n$  : 本次的微分項

$D_{n-1}$  : 前一周期的微分項

$K_P$  : 比例增益

$\alpha$  : 輸入濾波常數

$T_s$  : 取樣時間

$T_I$  : 積分時間

$T_D$  : 微分時間

$K_D$  : 微分增益

• (S<sub>3</sub>) 參數區塊說明

參數	參數名稱/功能	說 明		設定範圍
S <sub>3</sub>	取樣時間(T <sub>s</sub> )	此值應大於PLC掃描時間及量測值量測周期		1~32767mS
S <sub>3+1</sub>	動作方向及警報控制	b0	0 : 系統執行正向動作 1 : 系統執行逆向動作	—
		b1	0 : 無輸入變動量警報 1 : 啟動輸入變動量警報	
		b2	0 : 無輸出變動量警報 1 : 啟動輸出變動量警報	
		b3	保留	
		b4	0 : 不執行自動調諧 1 : 執行自動調諧，調諧完成後會自動復歸	
		b5	0 : 無輸出值範圍限制 1 : 啟動輸出值範圍限制	
		b6~b15	保留	
S <sub>3+2</sub>	輸入濾波常數(α)	輸入濾波常數有助於緩和量測值的變化		0~99%
S <sub>3+3</sub>	比例增益(K <sub>P</sub> )	PID回路的P項		1~32767%
S <sub>3+4</sub>	積分時間(T <sub>I</sub> )	PID回路的I項，若設定為0，則無積分效應		(0~32767) x 100mS
S <sub>3+5</sub>	微分增益(K <sub>D</sub> )	調整微分響應的係數		0~100%
S <sub>3+6</sub>	微分時間(T <sub>D</sub> )	PID回路的D項，若設定為0，則無微分效應		(0~32767) x 10mS
S <sub>3+7</sub> ~ S <sub>3+19</sub>	工作區	執行PID指令運算時之工作區域		—
S <sub>3+20</sub>	輸入變化增量警報設定值	參數S <sub>3+1</sub> 的b1 = ON時，此設定值有效		0~32767
S <sub>3+21</sub>	輸入變化減量警報設定值	參數S <sub>3+1</sub> 的b1 = ON時，此設定值有效 此設定值會被作為負數值使用		
S <sub>3+22</sub>	輸出變化增量警報設定值	參數S <sub>3+1</sub> 的b2 = ON時，此設定值有效		0~32767
S <sub>3+23</sub>	輸出上限設定值	參數S <sub>3+1</sub> 的b5 = ON時，此設定值有效		+32768~32767
	輸出變化減量警報設定值	參數S <sub>3+1</sub> 的b2 = ON時，此設定值有效 此設定值會被作為負數值使用		0~32767
	輸出下限設定值	參數S <sub>3+1</sub> 的b5 = ON時，此設定值有效		-32768~32767
S <sub>3+24</sub>	警報旗標	b0	輸入變化增量警報發生	—
		b1	輸入變化減量警報發生	
		b2	輸出變化增量警報發生	
		b3	輸出變化減量警報發生	

- (S<sub>3</sub>)+1的b2及b5不可同時為ON。
- 當(S<sub>3</sub>)+1的b1、b2或b5任一為ON時，此PID指令之(S<sub>3</sub>)參數區塊會佔用(S<sub>3</sub>)~(S<sub>3</sub>)+24共25個暫存器。
- 當(S<sub>3</sub>)+1的b1、b2及b5均為OFF時，此PID指令之(S<sub>3</sub>)參數區塊會佔用(S<sub>3</sub>)~(S<sub>3</sub>)+19共20個暫存器。

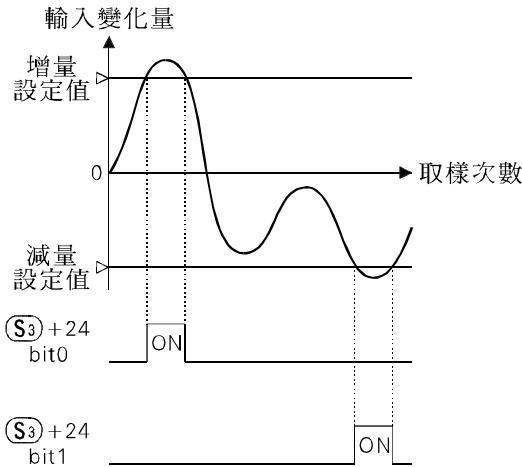
### 正向動作及逆向動作說明

- 令參數(S<sub>3</sub>)+1的b0=OFF，則PID指令執行正向動作。b0=ON，則PID指令執行逆向動作。
- 相對於量測值(PV<sub>nf</sub>)>設定值(SV)時，產生正偏差，而增加操作量的動作稱之為正向動作。  
例如，空氣調節系統。在沒有進行空氣調節之前，室內溫度通常會高於設定值，PV<sub>nf</sub>>SV，即為典型之正向動作控制。
- 相對於量測值(PV<sub>nf</sub>)<設定值(SV)時，產生負偏差，而增加操作量的動作稱之為逆向動作。  
例如，爐溫控制。在加熱器未動作前，爐內的溫度會低於設定值，PV<sub>nf</sub><SV，即為典型之逆向動作控制。

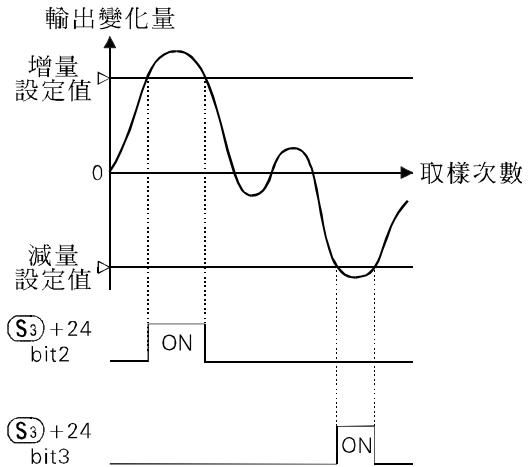
## 輸入變化量及輸出變化量警報功能說明

- 令參數(S<sub>3</sub>) + 1 的 b1 = ON，則 PID 指令具備輸入變化量警報功能。警報檢測值由參數(S<sub>3</sub>) + 20 及(S<sub>3</sub>) + 21 設定，而檢測結果則表現在(S<sub>3</sub>) + 24 之 b0 及 b1。(S<sub>3</sub>) + 21 的內容值會被作為負數值使用。
- 令參數(S<sub>3</sub>) + 1 的 b2 = ON，則 PID 指令具備輸出變化量警報功能。警報檢測值由參數(S<sub>3</sub>) + 22 及(S<sub>3</sub>) + 23 設定，而檢測結果則表現在(S<sub>3</sub>) + 24 之 b2 及 b3。(S<sub>3</sub>) + 23 的內容值會被作為負數值使用。
- 變化量的定義為：變化量 = (當次的值) - (前次的值)

### • 輸入變化量檢測警報圖解



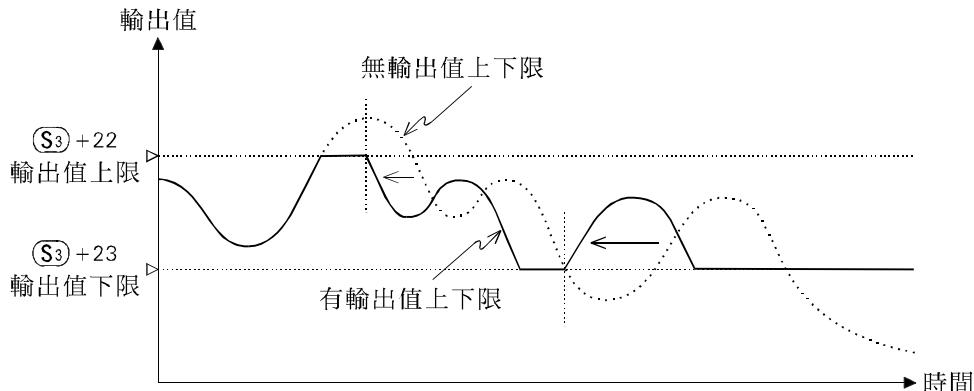
### • 輸出變化量檢測警報圖解



## 輸出值範圍限定功能說明

- 令參數(S<sub>3</sub>) + 1 的 b5 = ON，則 PID 指令具備輸出值範圍限定功能。上下限設定值由參數(S<sub>3</sub>) + 22 及(S<sub>3</sub>) + 23 設定。
- 由於本功能與輸出變化量警報功能佔用相同的參數位置(S<sub>3</sub>) + 22 及(S<sub>3</sub>) + 23。所以，此兩項功能僅能擇一執行，參數(S<sub>3</sub>) + 1 之 b2 及 b5 僅能擇一為 ON。
- 使用本功能有助於抑制 PID 控制積分項的增大。

### • 輸出值範圍限定功能圖解



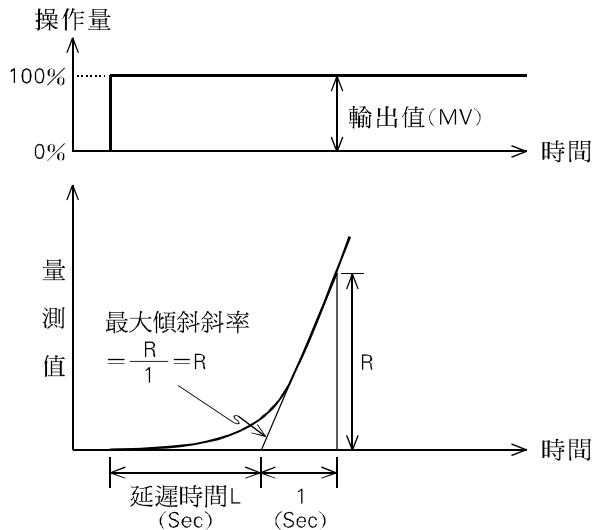
## PID指令運算錯誤訊息

- 當控制參數內的設定值發生錯誤或PID指令運算過程中發生錯誤，特殊繼電器M9067會ON，且特殊暫存器D9067中會存放錯誤編號。

錯誤編號	錯 誤 內 容	處 理 方 式
6730	取樣時間 ( $T_S$ ) 設定值不在範圍內 ( $T_S < 1$ )	PID指令 停止運算
6732	輸入脈波常數 ( $\alpha$ ) 設定值不在範圍內 ( $\alpha < 0$ 或 $\alpha \geq 100$ )	
6733	比例增益 ( $K_P$ ) 設定值不在範圍內 ( $K_P < 1$ )	
6734	積分時間 ( $T_I$ ) 設定值不在範圍內 ( $T_I < 0$ )	
6735	微分增益 ( $K_D$ ) 設定值不在範圍內 ( $K_D < 0$ 或 $K_D > 100$ )	
6736	微分時間 ( $T_D$ ) 設定值不在範圍內 ( $T_D < 0$ )	
6740	取樣時間 $\leq$ PLC掃描時間	PID指令 繼續運算
6742	量測值變動太大 ( $\Delta PV < -32768$ 或 $\Delta PV > 32767$ )	
6743	偏差值變動太大 ( $\Delta EV < -32768$ 或 $\Delta EV > 32767$ )	
6744	積分計算值超出 $-32768 \sim 32767$ 以外	
6745	比例增益 ( $K_P$ ) 太大，致使比例運算值超過範圍	
6746	微分計算值超出 $-32768 \sim 32767$ 以外	
6747	PID運算結果超出 $-32768 \sim 32767$ 以外	

## 求取PID參數的方法

- 為了使PID控制得到良好的控制結果，我們必須求取適合該操作對象的PID參數。亦即求取比例增益( $K_p$ )、積分時間( $T_i$ )及微分時間( $T_d$ )三項參數的最適值。
- 求取該三項參數的方法有很多種，其中的步進應答法經常被使用。所以，以下就步進應答法提出說明。
- 步進應答法的作法是藉由對控制系統作0~100%的步進輸出，然後觀察其量測值變化，再依其變化特性求取PID三項參數。



依上圖求取PID參數

控制方式	比例增益 $K_p$ (%)	積分時間 $T_i (\times 100\text{mS})$	微分時間 $T_d (\times 10\text{mS})$
P	$\frac{1}{RL} \times \text{輸出值 MV}$	—	—
PI	$\frac{0.9}{RL} \times \text{輸出值 MV}$	$33L$	—
PID	$\frac{1.2}{RL} \times \text{輸出值 MV}$	$20L$	$50L$

## 自動調諧(Auto-tuning)功能

- VB系列PLC所提供的自動調諧功能就是由使用者提供相關參數（諸如動作方向、取樣時間、輸入濾波常數、微分增益及設定值等）給PID指令，再由PID指令執行自動調諧運算，進而求取該控制系統之PID三項重要參數。

- 自動調諧功能可以有效協助使用者求取PID三參數，簡化PID指令的使用。
- 本指令係使用Relay ON/OFF法執行自動調諧運算，求取PID運算中比例增益( $K_p$ )、積分時間( $T_i$ )及微分時間( $T_d$ )三項重要參數。

### • 執行自動調諧的步驟：

- ① 將動作方向、取樣時間、輸入濾波常數、微分增益及設定值設定完成。
- ② 將參數(S3)+14及(S3)+15設定完成。

參數	參數名稱	說明
(S3)+14	最大輸出值	操作量為100%時的輸出值。
(S3)+15	最小輸出值	操作量為0%時的輸出值。

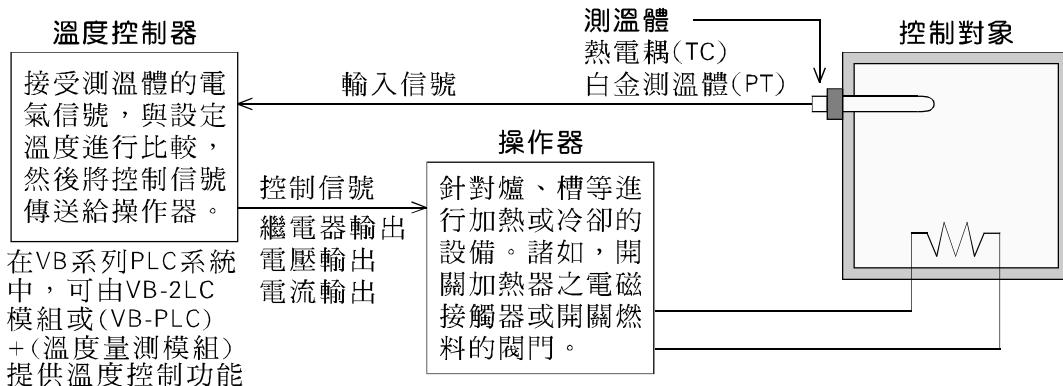
③ 將參數(S3)+1的b4設為ON，則開始執行自動調諧運算。

④ 當自動調諧運算完成時，參數(S3)+1的b4會自動復歸為OFF。

## 溫度控制的基本概念

由於在PLC控制系統中，PID指令經常用來進行溫度控制。所以，以下將針對溫度控制的基本概念提出說明。

### • 溫度控制系統的構成



※ VB系列PLC提供多種溫度量測模組。

VB-8T : 8點K或J Type Thermo Couple 輸入，溫度量測模組。

VB-4T : 4點K或J Type Thermo Couple 輸入，溫度量測模組。

VB-4PT : 4點3線式PT100-3850PPM/°C 輸入，溫度量測模組。

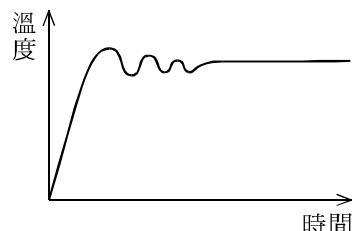
VB-2PT : 2點3線式PT100-3850PPM/°C 輸入，溫度量測模組。

### • 溫度控制淺釋

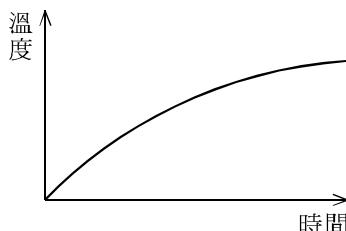
對溫度控制器設定設定值並使其動作。但可能因為控制對象的特性而無法使溫度立即達到安定的狀態。

一般而言，加快應答速度時，可能會發生溫度過高或震盪搜尋的現象，而想要消除這種現象，就必須延遲應答。

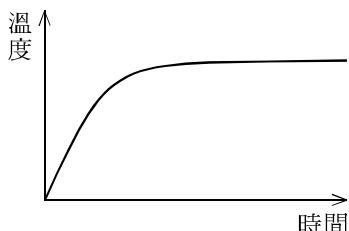
有些應用可能如圖(1)所示，要求儘快獲得安定的控制，而不在意是否會發生溫度過高的現象。有些應用可能如圖(2)所示，即使多花一些時間到達安定的溫度，也要抑制溫度過高的發生。圖(3)所示的波形，是折衷的控制波形，具有適度應答能力，最常被採用。



圖(1)震盪的應答



圖(2)緩慢的應答



圖(3)適度的應答

### • 控制對象的特性

要獲得適當的溫度控制，在選用測溫體及決定控制參數時，必須先充分了解控制對象所具備的特性。

#### 控制對象的特性

- 热容量：加熱的容易程度，和爐的容積大小有關。
- 靜特性：加熱的能力，由加熱器的容量大小決定。
- 動特性：加熱初期的上升特性，和爐、電熱器容量大小有很複雜的關係。
- 外亂：改變溫度的因素。例如，恆溫槽槽門的開與關。

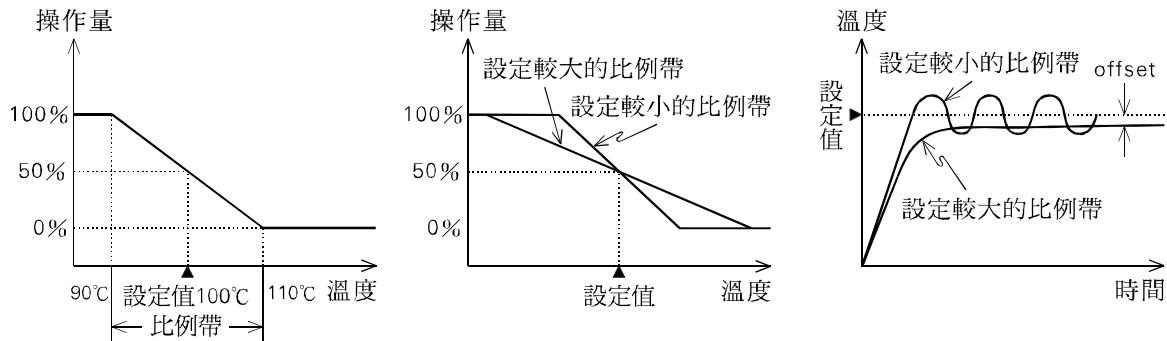
## • PID參數說明

### (1) P (比例) 動作

操作量和輸入成比例的控制動作。

對於設定值有一個比例帶，而使操作量和偏差成比例的動作，稱之為比例動作。

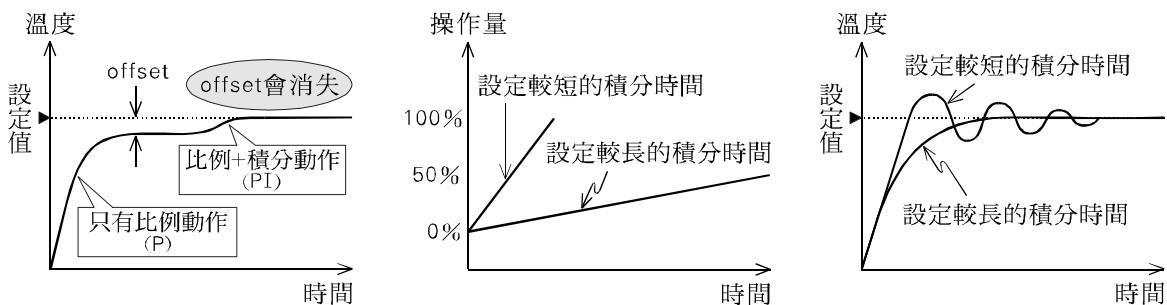
一般而言，比比例帶低時，操作量為100%。而進入比例帶時，操作量會和偏差成比例而逐漸降低。當現在溫度值和設定值一致時（無偏差），操作量變為50%。



### (2) I (積分) 動作

操作量和輸入之時間積分值成比例的控制動作。

比例動作會發生offset（偏差）。若將積分動作與比例動作搭配使用，隨著時間經過，offset就會消失。控制溫度也會和設定值一致。

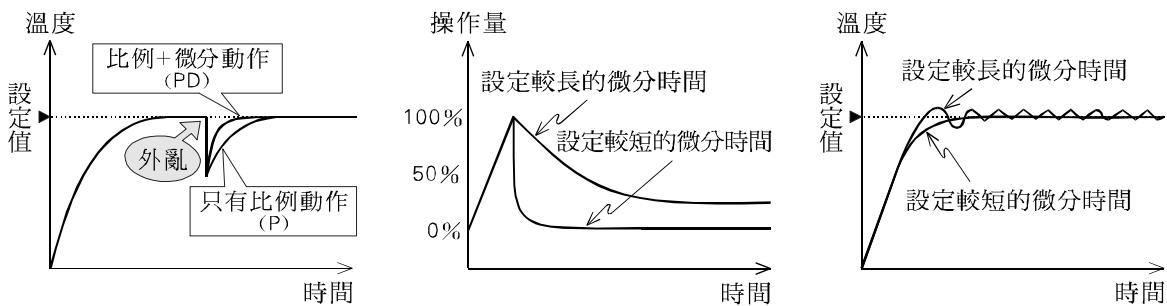


### (3) D (微分) 動作

操作量和輸入之時間微分值成比例的控制動作。

因為比例動作或積分動作是針對控制結果執行修正動作，所以對於急劇之溫度變化的應答會較慢。微分動作就是追加和溫度變化斜度成比例之操作量，執行修正動作，所以可以彌補應答較慢的缺點。

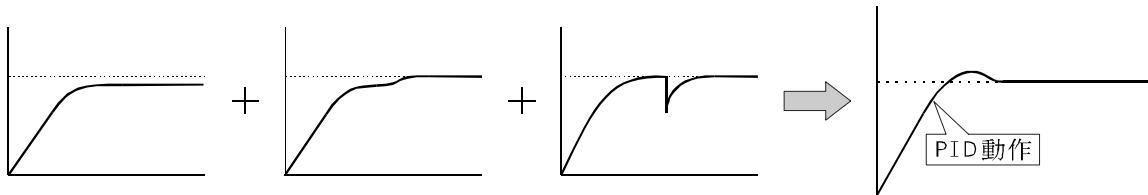
微分動作對於激烈的外亂可以提供較大的操作量，使其儘快回到原來的控制狀態。



#### (4) PID控制

PID控制就是組合比例動作、積分動作及微分動作的控制。

比例動作可以縮短溫升時間，積分動作則可以修正offset偏差值，而微分動作可以提高外亂的應答速度。

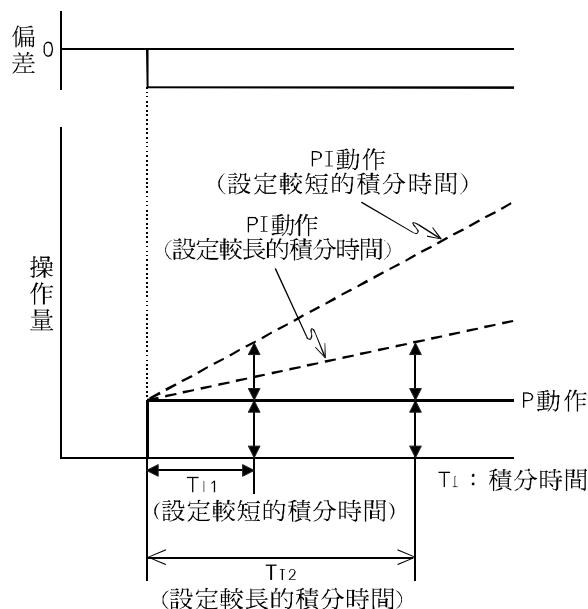


#### • 控制周期及時間比例式控制

當溫度控制使用繼電器、SSR來執行輸出量時，會依照預先設定的時間周期，執行一定時間的ON，其餘時間則執行OFF的動作。這種預先設定的時間周期就稱之為控制周期。而這種動作方法就稱為時間比例式控制。在以PLC為主體的溫度控制系統經常使用這種方法。

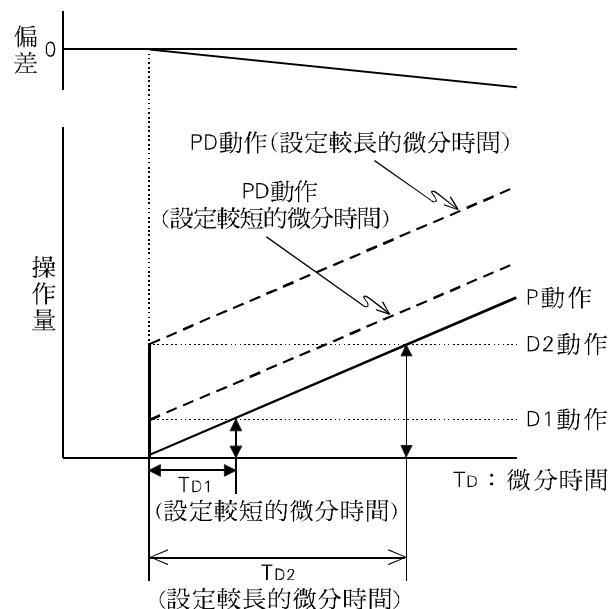
#### • 積分時間的定義

如下圖所示，針對步階(STEP)偏差，積分之操作量達到和比例動作相同之操作量為止的時間，就稱為積分時間。所以，積分時間愈短，積分動作愈強。然而，積分時間太短時，修正動作會太大，而產生震盪的現象。



#### • 微分時間的定義

如下圖所示，對於傾斜(RAMP)偏差，微分之操作量達到和比例動作相同之操作量的時間，就稱為微分時間。所以，微分時間愈長，就表示微分動作愈強。



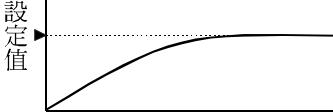
- 自動調諧 (Auto-tuning)

執行溫度控制的PID參數，會因為控制對象的特性不同而有不同的參數數值及組合。而自動計算適合控制對象之PID參數的機能就稱為自動調諧機能。

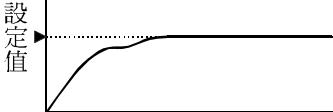
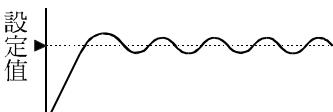
- 調整PID參數

由於以自動調諧機能計算出的PID參數，通常會比傳統手動設定的PID值，來得精確而且容易。所以，通常我們會使用自動調諧機能設定PID參數。然而，使用自動調諧機能所求得的PID參數有時可能無法完全精確。此時，可參考下表的建議進一步調整PID參數。

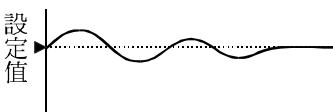
#### 變更P(比例帶)時的應答

較大時		溫度會緩慢上升，達到設定值的時間較長，但不會有溫度超溫的現象。
較小時		會出現溫度過高的現象，也會發生震盪，但會比較快達到設定值。

#### 變更I(積分時間)時的應答

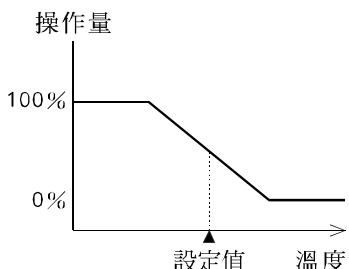
較大時		到達設定值的時間會較長。 達到穩定時間較長，但震盪、溫度過高及溫度過低的現象都較小。
較小時		會出現震盪、溫度過高及溫度過低的現象。但比較快到達設定值。

#### 變更D(微分時間)時的應答

較大時		溫度過高、溫度過低的調整時間較短。 但本身會產生小幅度的震盪。
較小時		溫度過高、溫度過低的現象會變大，要花較長的時間才會到達設定值。

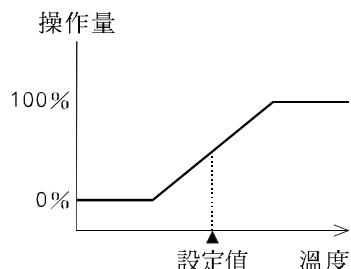
- 正向動作

相對於溫度比設定值高時(正偏差)，而增加操作量的動作。例如，冷凍空調系統控制。



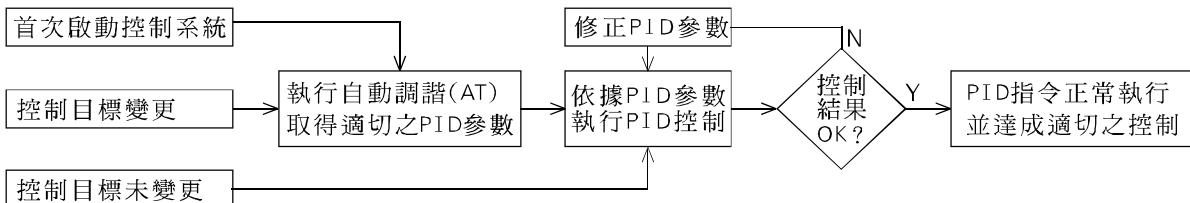
- 逆向動作

相對於溫度比設定值低(負偏差)，而增加操作量的動作。例如，烤箱、錫爐等控制。

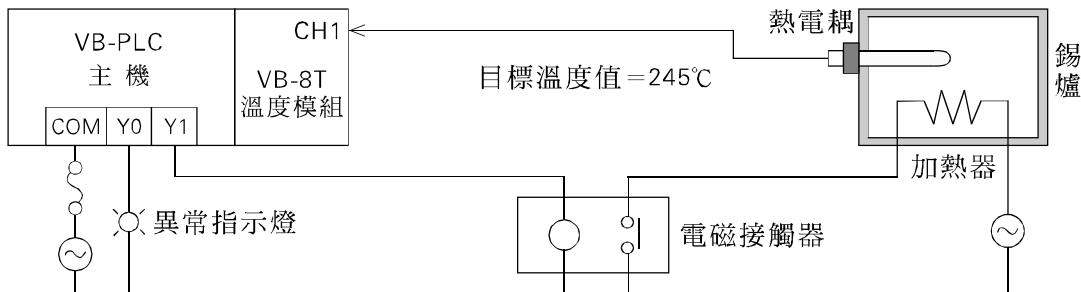


## PID溫度控制範例

- 設計PID溫度控制程式時，建議以如下圖之流程執行PID指令。



- 溫度控制系統的構成



- 程式範例

X0=ON時，會先執行自動調諧後再開始PID控制。X0=OFF時，會直接執行PID控制。

本程式例係採用時間比例式控制，控制周期設定為5秒。

本程式例首次啟動時，應先令X0=ON，以便透過自動調諧取得PID控制參數，否則PID指令將因參數未設定而造成異常。

